

MICROSPARK

回転電極放電加工機



進化をした回転電極放電加工機MICROSPARK

PCD(多結晶ダイヤモンド)小径工具製造に特化した
最適な放電加工機

三友精機株式会社

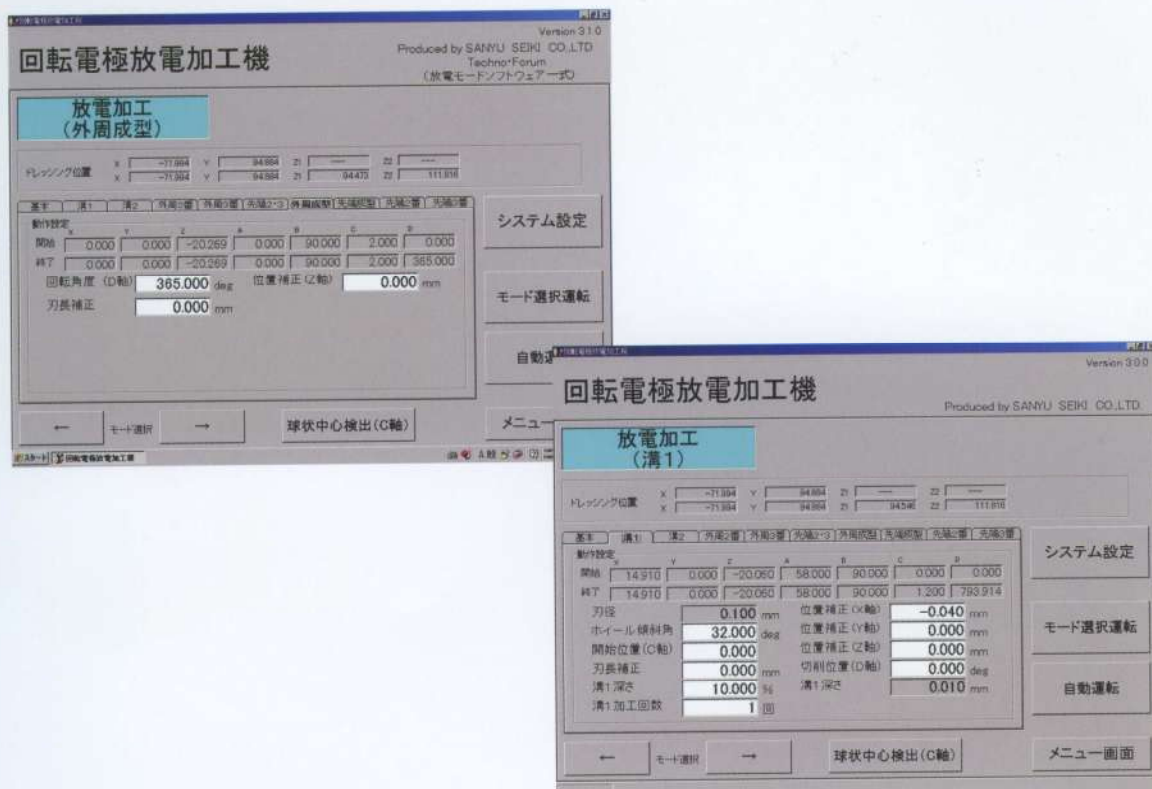
sanyuu seiki co., ltd.

MICROSPARK

Rotating electrode discharge machine

操作性に優れた制御システム

MICROSPARKの制御システムはサーボモータ・パソコンシステムであり、作業者がプログラム作成をすることなく各工程ごとに画面上に数値入力などを選択するだけで工具製作が可能です。



独自に開発した放電電源・放電モード

MICROSPARKで多くのユーザー様に様々なPCD工具製作をして頂き、そこで培ってきた経験により、PCD小径工具製作に特化した新たな放電電源を製作し、パワフルかつ微細な放電モードを設定し、新たな工具製作を提供します。



MICROSPARKは長年PCD(多結晶ダイヤモンド)の工具製造に携わり、バイトやチップソー、カッター、ルーター等の工具製造の一躍を担ってまいりました。

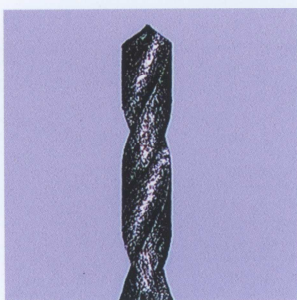
MICROSPARKシリーズに新たなニーズにお応えした小径工具製造に特化した放電加工機を開発しました。

製作困難であったPCD小径工具を簡単・正確・敏速に製作できる放電加工機です。

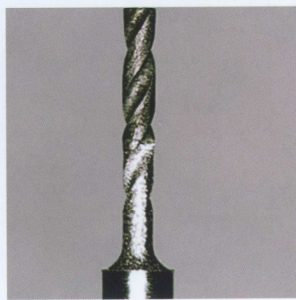
MICROSPARKの特長

- * 汎用性に優れた放電加工機
- * 多種多様のPCD工具の荒仕上げや仕上げに対応
- * 完結で使いやすいプログラム
- * 定評のある放電加工システム
- * 非接触なため機械装置がコンパクトなど

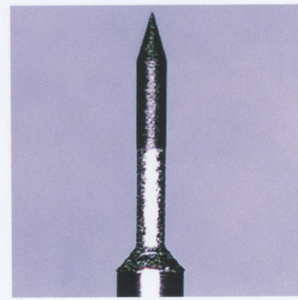
この特長は新装置にも継承され、新たなPCD工具製作に貢献していきます。



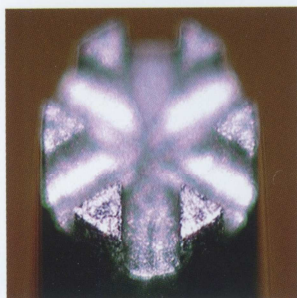
Φ0.1mmのドリル



先端角180°



先端角20°



6枚刃特殊工具

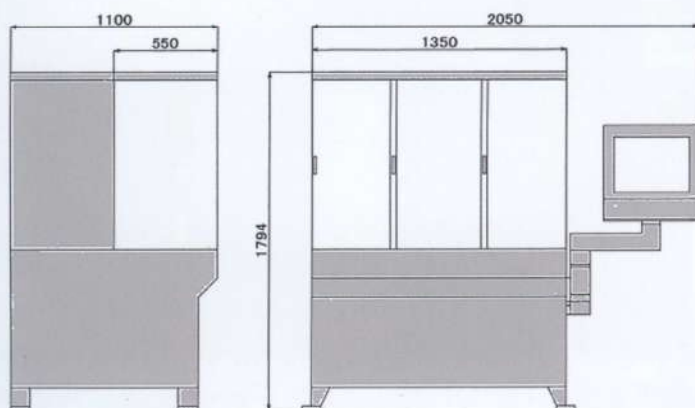


ボールエンドミル



先端ボール形状

(倍率200~300)



機構部

X 軸	160mm
Y 軸	130mm
Z 軸	340mm
A 軸	90°
B 軸	-90° ~ 90°
C 軸	60mm
D 軸	360°
駆動方式	ACサーボモーター
チャッキング	引張コレットチャック

スピンドル部

出 力	0.4Kw
電極外径最大	40mm
電極幅最大	40mm
回転数	0~1440min

設定単位

直線軸	0.001mm
回転軸	0.001°
重 量	約600Kg

工具データ

シャンク径	Max φ 10mm
工具径	Max φ 10mm
工具長	Max 80mm

※このカタログの使用数値や機械外観などは、プロトタイプを掲載しており、製品化に向け開発・改良に伴い変更する場合がございますので、予めご了承ください。

MICROSPARKは三友精機株式会社の登録商標または商標です。

三友精機株式会社 sanyuu seiki co., ltd.

〒370-2111 群馬県高崎市吉井町小串305-1

TEL 027-387-9234 FAX 027-387-9235

URL www.sanyuuseiki.com